

AUTON ADHER. 1000R

一成分形速硬化接着剤

オートンアドハー1000R

速硬化



JAI 12 認定品

オートンアドハー1000R は、主に建築材料（モルタル、スレート、タイル、合板等）の接着を目的に開発された一液湿気硬化型ポリウレタン樹脂系接着剤です。従来のアクリルエマルジョン系の、耐水性や、二液エポキシ系の作業性及び低温硬化性を改良した接着剤です。

オート化学工業株式会社

特長

- ①多くの部材に対し接着可能！
各種建築材料に強力な接着性を示します。
- ②耐水、耐熱性良好！
耐水、耐熱性に優れ、長期に渡り高性能を維持します。
- ③優れた硬化性！
硬化性に優れ、寒冷地でもの施工も可能です。
- ④低臭タイプ
人体に有害なトルエン・キシレン・アルデヒド類を含みません。

用途

各種タイル（磁器・せっ器・陶器）・人工大理石・モルタル・スレート・FRP・ガラス・塩ビ鋼板・木質合板・石膏ボードなどの接着

使用方法

- 被着面の油、ゴミ、ホコリ等を取り除き、よく乾燥させてください。
- 被着面に線状、点状または、クシ目ゴテ使用により適量を塗布してください。
- 塗布後は、長時間放置せず張り合わせてください。

一般性状

項目	項目
主成分	湿気硬化型ポリウレタン樹脂
外観	グレー色ペースト
不発揮分	90%以上
比重	1.50
粘度	250~700Pa・25℃
タックフリータイム	60分以内（20℃50%RH）
標準塗布量	900~1,000g/m ² (タイル施工時)

接着強度

被着材料	接着強さ (N/cm ²)
MMA塗装アルミ/MMA塗装アルミ	461
ステンレス/ステンレス	255
FRP/FRP	441
硬質塩ビ/硬質塩ビ	372
メラミン塗装鋼板/メラミン塗装鋼板	451
スレート/スレート	>167 被着材料破壊

JIS K 6850「引張せん断接着強さ試験法」準拠

- 養生条件：20℃55%RH 7日
- 引張速度：5.0mm/min
- 塗布量：100~150g/m²
- 圧縮圧：1kg/cm²

【容量】 320ml×25本/箱

【注意事項】

- 1) 一液性のため、溶剤や他の材料と混ぜないで下さい。
- 2) 皮膚に付着した場合は、速やかに溶剤等で拭き取り、石鹼水で洗って下さい。
- 3) 目に入った場合は、水でよく洗い流した後、必要に応じ医師の診断を受けて下さい。
- 4) 開封した接着剤はできる限り一度に使い切ってください。
- 5) 火気には近づけないように注意して下さい。
- 6) 水分、雨などに注意し、直射日光を避けて風通しのよい冷暗所に保管して下さい。
- 7) アルコールと反応すると硬化不良を起こす場合があります。シリコン系や変成シリコン系のシーリング材、接着剤等アルコールを発生する材料との同時使用は絶対に避けて下さい。
- 8) 詳細については、製品安全データシート（MSDS）を御参照下さい。

その他不明の点がございましたら、弊社営業部までお問い合わせください。



オート化学工業株式会社

本社/〒105-0003 東京都港区西新橋 2-23-1 第三東洋海事ビル9F TEL03-3437-3482
大阪支店/〒564-0044 大阪府吹田市南金田 2-18-23 TEL06-6821-8011

<http://www.autochem.co.jp/>